



Caratteristiche Tecniche:

STRUTTURA TUBO	MODELLO TUBO	PRESSIONE DI ESERCIZIO MAX (Bar)	ARMATURA	DIAMETRO INTERNO	PRESSIONE MIN DI SCOPPIO (Bar)	RAGGIO DI CURVATURA MIN (mm)	TEMPERATURA DI ESERCIZIO MAX (° C)	PESO (Kg/mt)
	BLU FOOD	50	Singola Treccia in Tessile	½ "	240	100	-20 ~ +70	0,35
	R1	100	Singola Treccia in Acciaio	½ "	400	130	-10 ~ +135	0,355
	R2	400	Doppia Treccia in Acciaio	¾ "	1600	90	-10 ~ +135	0,425
	T-350	15 Bar (7 Bar con Vapore)	Singola Treccia in Tessile	Ø16 x 26	40	180	-20 ~ +160	0,35
	T-350	15 Bar (7 Bar con Vapore)	Singola Treccia in Tessile	Ø19 x 31	40	200	-20 ~ +160	0,35
	T-350	15 Bar (7 Bar con Vapore)	Singola Treccia in Tessile	Ø25 x 37	40	200	-20 ~ +160	0,35

Modelli disponibili :

CODICE	MODELLO TUBO	DIAMETRO INTERNO	LUNGHEZZA TUBO (mt)	PRESSIONE DI ESERCIZIO MAX (Bar)	PRESSATURA
18262/DD/20000	BLU FOOD	½ "	20	50	Racc. Gir. M/F. ½ " Zinc
18262/DD/25000	BLU FOOD	½ "	25	50	Racc. Gir. F/F. ½ " Zinc
18262/DD/30000	BLU FOOD	½ "	30	50	Racc. Gir. F/F. ½ " Zinc
18262/FF/20000	BLU FOOD	½ "	20	50	Racc. Gir. F/F. ½ " Zinc
18262/DDX/20000	BLU FOOD	½ "	20	50	Racc. Gir. M/F. ½ " Inox
18262/DDX/25000	BLU FOOD	½ "	25	50	Racc. Gir. F/F. ½ " Inox
18262/DDX/30000	BLU FOOD	½ "	30	50	Racc. Gir. F/F. ½ " Inox
18262/FFX/20000	BLU FOOD	½ "	20	50	Racc. Gir. F/F. ½ " Inox
18315	R1	½ "	15	100	Racc. Gir. F/F. ½ " Zinc
18320	R1	½ "	20	100	Racc. Gir. F/F. ½ " Zinc
18315/X	R1	½ "	15	100	Racc. Gir. F/F. ½ " Inox
18320/X	R1	½ "	20	100	Racc. Gir. F/F. ½ " Inox
18215	R2	⅜ "	15	400	Racc. Gir. F/F. ⅜ " Zinc
18220	R2	⅜ "	20	400	Racc. Gir. F/F. ⅜ " Zinc
18215/X	R2	⅜ "	15	400	Racc. Gir. F/F. ⅜ " Inox
18220/X	R2	⅜ "	20	400	Racc. Gir. F/F. ⅜ " Inox
18926	T-350	Ø16 x 26	1 (Matassa da 61 mt)	15 Bar (7 Bar con Vapore)	-
18927	T-350	Ø19 x 31	1 (Matassa da 61 mt)	15 Bar (7 Bar con Vapore)	-
18928	T-350	Ø25 x 37	1 (Matassa da 61 mt)	15 Bar (7 Bar con Vapore)	-

Lunghezze e terminazioni diverse a richiesta.

